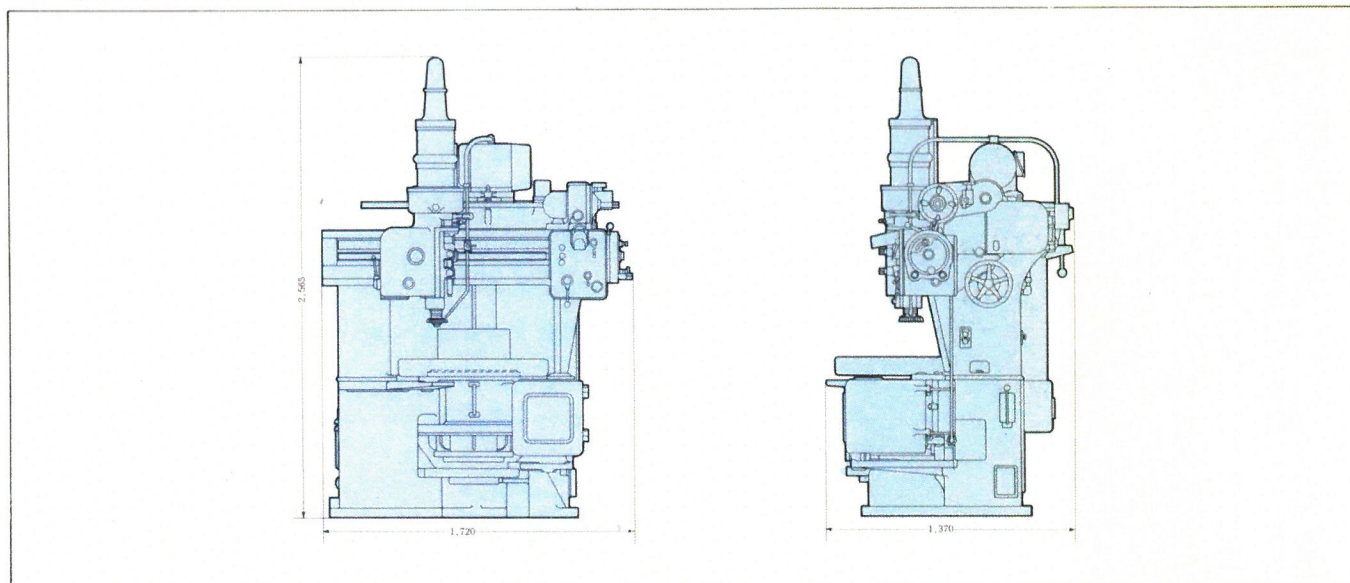


GS-2S 歯車形削り盤

● 機械の外形寸法



● 機械の仕様

切り得る平歯車の最大ピッチ円直径		890 mm
切り得る平歯車の最大歯幅		140 mm
切り得る内歯車の最大ピッチ円直径		635 mm
切り得る内歯車の最大歯幅		80 mm
切り得る最大モジュール	(並歯)	6.5
切り得る最大モジュール	(低歯)	8 / 6.5
カッタスピンドルのテーパ穴		モールステーパNo.4
使用し得るカッタの直径		90~100 mm
カッタスピンドルノーズとテーブル上面間の最小距離		298 mm
カッタスピンドルノーズとテーブル上面間の最大距離		475 mm
テーブル上面と横桁下面間		470 mm
テーブルの貫通穴の直径		292 mm
カッタのストローク数 (低速)	8 段	36~235/毎分
カッタのストローク数 (高速)	8 段	54~350/毎分
切削油ポンプ電動機		0.25 kW
主電動機	2 段速度形	2.2 kW
正味重量		3000 kg
荷造重量		

この仕様は改良のため変更することがあります。



株式会社 唐津鉄工所

本社 〒100 東京都千代田区丸の内2丁目4番1号丸ビル798
東京営業所 TEL 03-(201) 3422・3423

大阪出張所 〒550 大阪市西区土佐堀通1丁目1番地大同生命ビル416
TEL 06-(441) 1600・1601

唐津工場 〒847 佐賀県唐津市ニタ子3丁目12番41号
TEL 09557-(3) 2118 (代表)